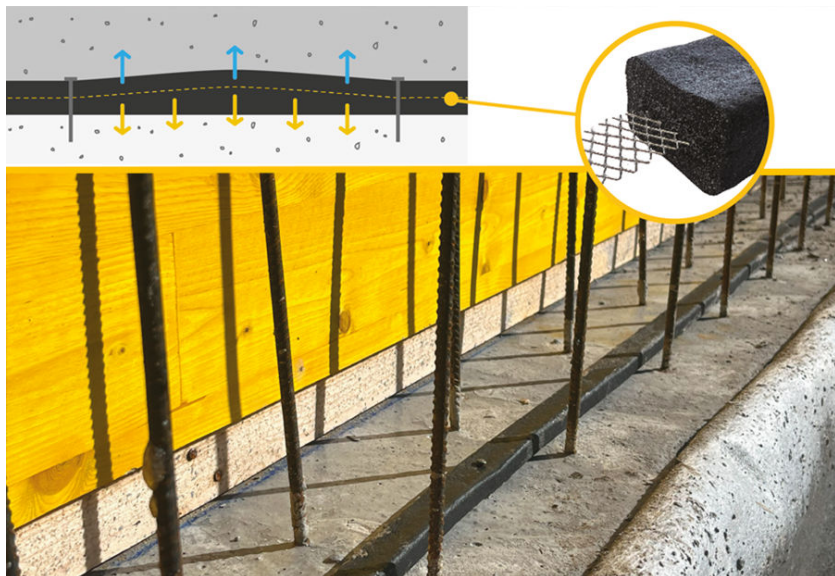




WT CONSTRUCTION



**WATERSTOP-MASTICI
IDROESPANDENTI**



PRODUKTO APRAŠYMAS

WT CONSTRUCTION yra VANDENYJE BESIPLEČIANTIS profilis, kurio pagrindą sudaro EPDM kopolimeras AMPHIBIA, viduryje sutvirtintas KOEKSTRUZIJOS būdu apdorotu plieniniu TINKLU, kuris stabilizuoja ir nukreipia tūrinį plėtimąsi.

KUR JIS NAUDOJAMAS

- Gelžbetoninių vertikalių ir horizontalių liejinių sandarinimas.

NAUDA

- Universalus, pritaikytas įvairioms sąlygoms, drėgniems, šiurkštiems, nelygiems, nuožulniems pagrindams, skliautuose arba lubose nuo -15 °C iki +50 °C
- Greitas ir paprastas pritaikymas tiesiog prikalant nagus
- Stiprus mechaninis įtvirtinimas, nesikeičia liejimo metu, atsparus smūgiams
- Puikus sukibimas su pagrindu net liejimo metu, sukibimas didėja didėjant plėtimosi laipsniui, kai liečiasi su vandeniu
- Išlaiko išlyginimą išplėtimo metu
- Puikus sandarinimas ir didelis atsparumas hidraulinei apkrovai
- Nebijo lietaus, profilis išlaiko tankį
- Dėl ankstyvo sąlyčio su vandeniu padidėjus tūriui, jis pasižymi puikiu matmenų stabilumu
- Sudėtyje yra mikroploušto, išlaiko tvirtumą ir formą

PARUOŠIMAS IR TAIKYMAS

Šviežią betoną ties profilio montavimo vieta išlyginkite tiesia lentjuoste arba mentele.

Betonui sukietėjus, tose vietose, kur klojimo paviršius vis dar per daug nelygus, paviršiui išlyginti naudokite BI MASTIC arba AKTI-VO 201 vandenyje išsiplečiančią mastiką (žr. atitinkamus techninių duomenų lapus); liejimo paviršiaus nelyginkite skiediniu.

Užtepkite WT CONSTRUCTION ant iš anksto kad neliktų dulkių ir birių medžiagų nuvalyto klojimo paviršiaus su į viršų atverstu apsauginiu popieriumi, tada jį nuimkite ir pritvirtinkite profilį duotomis vinimis kas 15 cm.

Sujungimo "T" arba "galva ant galvos" atveju vinys turi būti atliekamas iš arti (žr. 2 pav.).

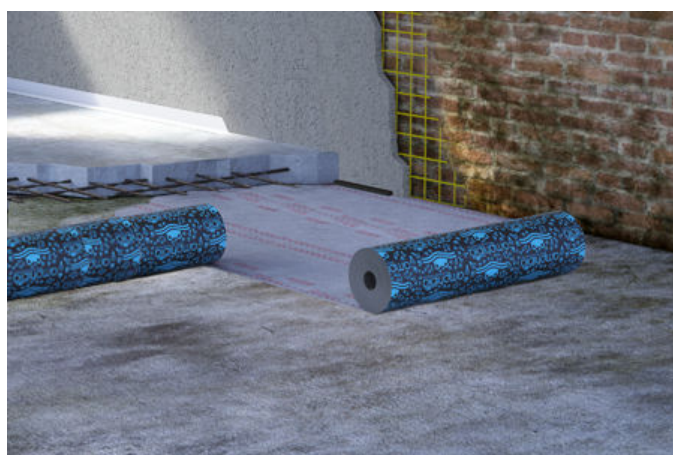
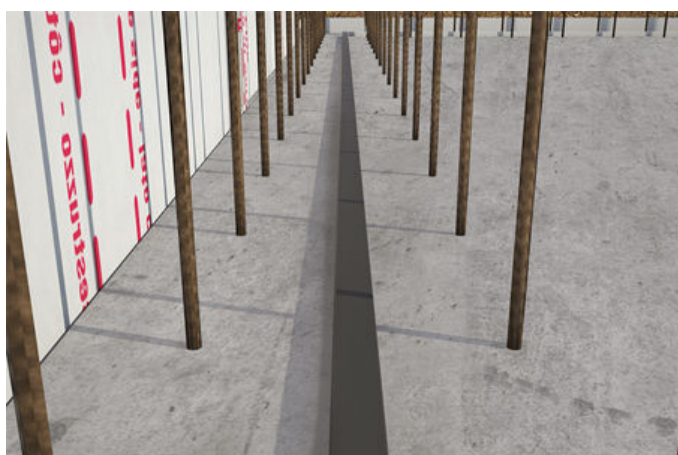
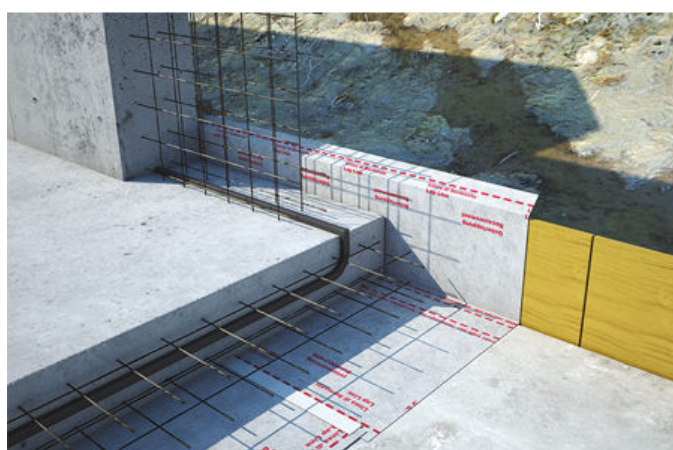
Bet kokius sujungimų tarpus reikia prisotinti AKTI-VO 201 arba BI MASTIC (žr. 3 PAV.).

Arba sujungimai gali būti atliekami termiškai suvirinant galvutes (plaukų džiovintuvą).

Kaip tai veikia

WT CONSTRUCTION, susilietęs su vandeniu, gali padidinti savo pradinį tūrį iki 5 kartų, išlaikydamas tankį ir pritaikydamas formą prie nedidelių tuštumų, kurių dažnai būna betono liejiniuose.

WT CONSTRUCTION užtikrina liejimo jungčių sandarumą net ir veikiant dideliu hidrauliniu slėgiui.



Nuorodos rasite www.volteco.com

PAKAVIMAS IR SANDĖLIAVIMAS

WT CONSTRUCTION galima įsigyti šiais formatais:

WT C 20.10 supakuotas į kartoninę dėžę, kurioje yra 30 m su tvirtinimo vinimis.

WT C 25.15 supakuotas į kartoninę dėžę, kurioje yra 21 m su tvirtinimo vinimis.

Produktai turi būti laikomi sausoje, nuo saulės ir drėgmės apsaugotoje vietoje.

ĮSPĖJIMAI – SVARBIOS PASTABOS

WT CONSTRUCTION negali būti naudojamas kaip dilatacinė jungtis.

WT CONSTRUCTION turi būti naudojamas pakankamai storam mūriui, kad būtų užtikrinta ne mažesnė kaip 8 cm danga iš šonų.

WT CONSTRUCTION turi būti dedamas ant klojamo paviršiaus, atsargiai vengiant bet kokių pašalinių tarpų tarp jos ir paties paviršiaus.

Vertikalojo liejimo mentės arba strypai turi būti išdėstyti ne mažesniu kaip 5–10 cm atstumu nuo horizontaliosios plokštumos (žr. 1 PAV.).

SVARBI PASTABA: Jei įrenginys įrengiamas vandenyje, kuriame yra didelė druskų koncentracija, kreipkitės į „Volteco“ laboratoriją dėl prevencinių bandymų.

FIZINĖS IR TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Konkrečių	Vertybės
Natūrinis svoris	1,02 g/cm ³
Naudojimo temperatūra	-15°C +50°C
Spalva	juoda

Savybė	Bandymo metodas	Rezultatas/klasifikacija
Reakcija į ugnį	EN ISO 11925-2 EN 13501-1	Klasė E
Matmenys WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.2	20x10 mm (± 10%) 25x15 mm (± 10%)
Nepralaidumas galutinio naudojimo sąlygomis	EAD 2.2.3	20 m vandens stulpelio / atsparus vandeniui iki 5 barų
Brinkimo slėgis WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.6	1,2 N/mm ² 1,4 N/mm ²
Išsiplėtimas sūriame vandenyje (3%)		> 100%
Hidraulinis sandariklis ant 5 mm plyšio su 100% išsiplėtimu		Nėra praėjimo iki 150 kPa

Savybė	Bandymo metodas	Bandomasis skystis	Laikas, kol pasiekiamas pastovi masė	Masės pokytis
Plėtimosi su skirtingais skysčiais	EAD 2.2.4	Dejonizuotas vanduo Šarminis tirpalas Rūgšties tirpalas	25 d 14 d 24 d	1004 % 455 % 474 %
Pirmasis plėtimosi ciklas	EAD 2.2.5	Dejonizuotas vanduo Šarminis tirpalas	16 d 16 d	1794 % 479 %

Savybė	Bandymo metodas	Bandomasis skystis	Laikas, kol pasiekama pastovi masė	Masės pokytis
Plėtimosi proceso grįžtamumas		Rūgšties tirpalas	23 d	503 %
Antrasis plėtimosi ciklas	EAD 2.2.5	Dejonizuotas vanduo	14 d	1855 %
Plėtimosi proceso grįžtamumas		Šarminis tirpalas	14 d	419 %
		Rūgšties tirpalas	21 d	436 %

- plėtimosi procesas yra grįžtamas.
- plėtros procesas prasideda nedelsiant

PAŽIŪRĖKITE VAIZDO ĮRAŠUS IR PERSKAITYKITE IŠSAMIĄ INFORMACIJĄ

Saugos duomenų lapai

Ekspluatacinių savybių deklaracija

Specifikacijos punktai

Techniniai diagramos ir DOP

EPD deklaracija

YouTube vaizdo įrašas



SAUGOS

Žiūrėkite atitinkamą saugos duomenų lapą.

AUTORIŲ TEISĖS

© Copyright Volteco S.p.A. - All rights reserved.

Šiame dokumente esanti informacija, vaizdai ir tekstai yra išimtinė „Volteco S.p.A.“ nuosavybė.

Jie gali keistis bet kada be išankstinio įspėjimo.

Naujausias šio ir kitų dokumentų (specifikacijų, brošiūrų ir kt.) versijas galima rasti adresu www.volteco.com.

Vertimo atveju tekste gali būti techninių ir kalbinių netikslumų.

TEISINĖS PASTABOS

Pastaba pirkėjui/montuotojui:

Šis „Volteco S.p.A.“ pateiktas dokumentas skirtas tik pirkėjui ir (arba) naudojančiam asmeniui.

Neatsižvelgiama į būtiną individualų darbinį kontekstą, kurio „Volteco S.p.A.“ bet kuriuo atveju neišmano.

Tai nepakeičia ir nepratęsia gamintojo „Volteco S.p.A.“ įsipareigojimų.

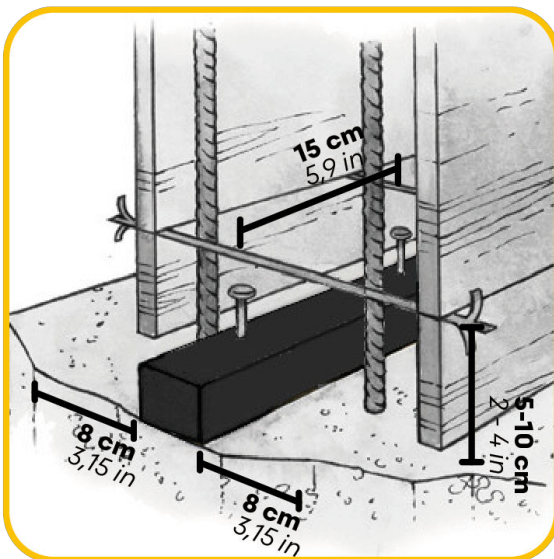
Jis gali keistis, todėl prieš kiekvieną naudojimą naudotojas privalo ją atnaujinti, pasikonsultavęs su www.volteco.com.

Pirmiau pateikti paaiškinimai taikomi ir iki pardavimo, ir po jo teikiamai techninei ir (arba) komercinei pardavimo tinklo

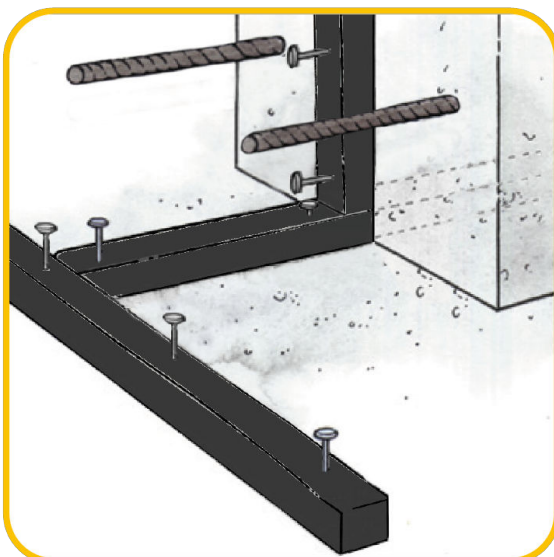
informacijai.

PRIEDUS

1



2



3

